



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№АЦСТ-8-01516

**о готовности организации-заявителя к использованию
аттестованной технологии сварки
в соответствии с требованиями РД 03-615-03**

Организация: ОАО "Энергоремонт"

(105094, г.Москва, Семеновский вал, 6Д)

Вид аттестации: Первичная

Способы сварки: РД

Группы и технические устройства:

ГО

1. Трубопроводы систем внутреннего газоснабжения.
2. Наружные газопроводы низкого, среднего и высокого давления стальные.

Приложение: Область распространения на 1 листе

Основание: Заключение № АЦСТ-8-01601 от 13.03.2013 г.

Место сварки КСС (производственная база организации заявителя):

Волгоградская область, г. Волжский, ул. Александрова, 52

Наименование и юридический адрес АЦСТ-8: Общество с ограниченной ответственностью "Нижневолжский Центр "Сварка", 400007, город Волгоград, поселок Металлургов, дом 13.

Дата выдачи 04.04.2013 г.

Свидетельство действительно до 04.04.2017 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин



Организация: ОАО "Энергоремонт"
Группа технических устройств: ГО(1,2)

Приложение к Свидетельству АЦСТ-8-01516

Установленная область распространения производственной аттестации технологии

Ручная дуговая сварка покрытыми электродами газового оборудования. Шифр: ТИ-РД-1-ГО, Дата утверждения: 01.09.2012 г.

Область распространения	
Параметры, характеризующие технологию	
Способ сварки	РД - Ручная дуговая сварка покрытыми электродами монтаж, реконструкция и ремонт
Характер выполняемых работ	
Марки основных материалов	1: СтЗсп, СтЗсп, Сталь 10, 20, 16ГС, 17Г1С, 09Г2С
Марки (типы) сварочных материалов	Э50А (УОНИ 13/55, ТМУ-21У, ЦУ-5), Э42А (УОНИ 13/45)
Диапазон диаметров, мм	свыше 25,0 до 150,0 включительно
Диапазон толщин, мм	свыше 3,0 до 12,0 включительно
Тип шва	СШ
Тип соединения	С
Вид соединения	ос (бп)
Разделка кромок (угол)	>15°
Положение при сварке	Н1; Г; В1; Н45
Вид покрытия электродов	Б
Наличие подогрева	без подогрева
Наличие термообработки	без термообработки
Вид, тип (марка) сварочного оборудования	А3 (ВД, ВДУЧ)
Оценка результатов аттестации проведена в соответствии с требованиями НД	СП 42-102-2004; СНиП 42-01-2002
Шифры заявленных технологий, соответствующих данной области распространения	ТИ-РД-1-ГО. Область аттестации действительна для режимов сварки и типоразмеров труб, соответствующих указанным в производственных технологических картах (ПТД)

Примечания:

1. Область распространения действительна для сварных соединений, к которым не предъявляются требования по ударной вязкости.



Технический директор НАКС

Чупрак А.И.